

MULTICLIP CLF 490

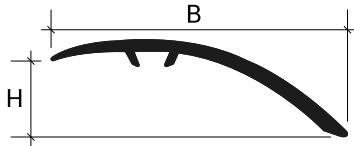
DESCRIPTION DU PRODUIT



Profil d'arrêt pour raccorder les différences de niveau entre 12÷18 mm et plus. Utilisable avec au moins deux clips de fixation, ce profil permet de raccorder aisément un sol en carrelage ou parquet à des surfaces d'origine, mais aussi à des revêtements minces: la moquette ou le vinyle. Grâce à la forme particulière des clips en nylon et à leur rainure à la base, ils admettent au profil quelques millimètres de jeu latéral.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur: 2,70 mètres



Aluminium - Laiton

2 clip - H=12÷18 mm

Pour la dimension 490, le clip est à commander en double.

DESCRIPTION DES MATERIAUX

Aluminium

L'alliage d'aluminium primaire EN AW-6060 en trempe T6 convient aux extrusions complexes, offrant une résistance élevée et une excellente finition de surface naturelle qui se prête bien aux processus de finition ultérieurs.

ALUMINIUM ANODISÉ :

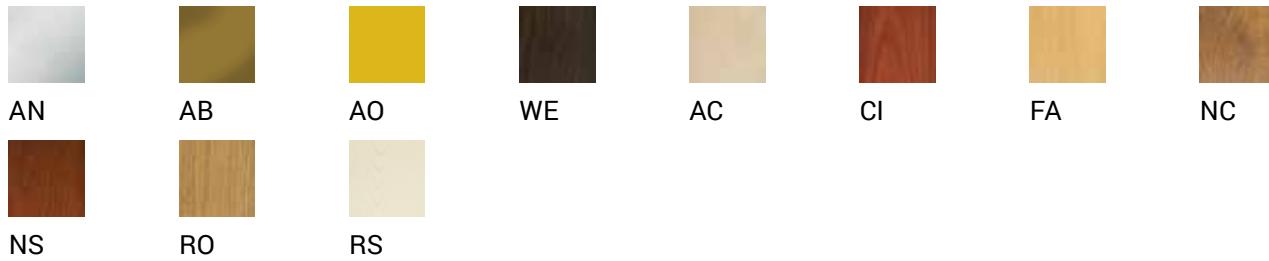
Le procédé d'oxydation anodique agit contre la corrosion générée par les agents atmosphériques non combinés aux procédés galvaniques.

Conformément à la norme EN 12373, les profilés sont traités par des procédés préventifs qui les rendent uniformément opaques, puis ils sont colorés par un procédé d'oxydation électrochimique dans les couleurs standard Argent, Or, Bronze, Cuivre et Titane avec une épaisseur allant jusqu'à 10 microns.

ALUMINIUM SUBLIMÉ :

Le procédé de peinture et de sublimation permet d'obtenir une finition esthétique de haute qualité. Il se compose d'une première phase, similaire à l'application d'une peinture en poudre, et d'une seconde phase utilisant la technologie de transfert par sublimation. Ce procédé permet de transférer des images ou des décorations d'un film sur un objet, généralement en métal, par la chaleur et la pression, créant ainsi une finition esthétique durable.

En plus de présenter des effets décoratifs réalistes, elle conserve également les caractéristiques d'une peinture électrostatique à base de poudres de polyester.



multiclip >> CLF490 en Aluminium Anodisé

Cod.	B mm	Finition	
CLF490AS270	49	AS - Argent	<input checked="" type="checkbox"/>
CLF490AO270	49	AO - Or	<input checked="" type="checkbox"/>
CLF490AB270	49	AB - Bronze	<input checked="" type="checkbox"/>

SELFLINE/PRE-COUPE

multiclip >> CLF490 en Aluminium Effet Bois

Cod.	B mm	Finition	
CLF490RS270	49	RS - Blanchi	<input checked="" type="checkbox"/>
CLF490AC270	49	AC - Erable	<input checked="" type="checkbox"/>
CLF490FA270	49	FA - Hêtre	<input checked="" type="checkbox"/>
CLF490RO270	49	RO - Rouvre	<input checked="" type="checkbox"/>
CLF490CI270	49	CI - Cerisier	<input checked="" type="checkbox"/>
CLF490NC270	49	NC - Noyer Clair	<input checked="" type="checkbox"/>
CLF490NS270	49	NS - Noyer Foncé	<input checked="" type="checkbox"/>
CLF490WE270	49	WE - Wengé	<input checked="" type="checkbox"/>

DESCRIPTION DES MATERIAUX

Laiton

Les profilés en alliage de laiton CW618N (EN12167) se caractérisent par une résistance élevée aux contraintes mécaniques, ce qui les rend particulièrement adaptés aux applications soumises à un trafic intense, telles que les applications industrielles et les joints de dilatation.

Le laiton résiste aux principaux agents chimiques utilisés dans l'application des revêtements céramiques. En présence d'humidité ou d'agents particulièrement agressifs, la surface du profilé peut présenter des phénomènes d'oxydation superficielle qui peuvent être éliminés à l'aide d'un produit de polissage ordinaire.

Les profilés peuvent être réalisés soit par extrusion à chaud, soit par profilage à froid de tôles d'épaisseur constante.

LAITON POLI :

La finition brillante est réalisée à l'aide de machines à polir spéciales qui ravivent mécaniquement la surface sans altérer les caractéristiques intrinsèques du matériau. Un assombrissement partiel de la surface en présence d'agents oxydants est un phénomène qui peut être contrôlé à l'aide de produits de polissage normaux.



OL

multiclip >> CLF490 OL en Laiton Poli

Cod.	B mm	Finition	
CLF490OL270	49	OL - Poli	<input checked="" type="checkbox"/>

SELFLINE/PRE-COUPE

APPLICATION

1. Choisissez le profil MULTICLIP (finition), le profil CLB (base) et le profil CL (clip de réglage).
2. Coupez les profilés à la longueur souhaitée ;
3. Étalez la colle sur la zone d'application de la base ou fixez-la avec des vis ;
4. Posez les planchers en les posant sur les côtés de la base, en laissant libre l'espace qui accueillera le profilé CL (clip) ;
5. Insérez le profil CL dans la rainure en queue d'aronde appropriée du profil de finition MULTICLIP ;
6. Enfin, insérez les profilés nouvellement couplés (MULTICLIP + CL) dans la base (CLB) en appliquant une pression progressivement plus grande, par exemple en plaçant une planche de bois sur le profilé et en la frappant légèrement avec un marteau en caoutchouc.

N.B. : Les profilés en aluminium offrent une résistance limitée aux substances alcalines ; leur utilisation doit donc être évaluée en fonction de l'attaque chimique prévue. Les profilés en aluminium en contact avec des substances cimentaires peuvent être sujets à la corrosion ; tout résidu d'adhésifs et de mastics utilisés doit donc être immédiatement éliminé. Lors de la pose, utilisez la quantité d'adhésif appropriée et respectez les temps de séchage afin d'éviter la formation de cavités où l'eau pourrait stagner, ce qui entraînerait la formation de substances alcalines (hydroxyde d'aluminium) et déclencherait des phénomènes électrolytiques corrosifs.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

ALUMINIUM:

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier.

Pour le nettoyage, utilisez de l'alcool incolore dilué dans de l'eau ou des détergents neutres, en évitant les détergents acides (par exemple, l'acide chlorhydrique ou fluorhydrique), et utilisez des éponges ou des chiffons non abrasifs pour éviter tout dommage. Nous vous recommandons de ne pas appliquer les détergents directement sur les surfaces. Après le nettoyage, rincez à l'eau et séchez immédiatement avec un chiffon doux. Évitez les produits lustrants. Enlevez rapidement les résidus de ciment ou de joints afin de protéger la surface.

LAITON:

Le laiton ne nécessite aucun entretien particulier et se nettoie facilement à l'aide d'alcool dilué dans de l'eau ou de détergents neutres, en évitant ceux à base d'acide.

Il est recommandé d'utiliser de l'eau avec des détergents doux, en veillant à ce que le dernier rinçage soit effectué uniquement à l'eau. Pour éviter les rayures, utilisez exclusivement des chiffons ou des éponges non abrasifs. Pour l'entretien, vous pouvez utiliser des produits de polissage courants disponibles dans le commerce.

AVERTISSEMENTS

Ces profilés doivent être manipulés avec précaution, faisant attention à utiliser des gants résistants aux coupures. Les indications et prescriptions présentées ici, bien que fondées sur notre expérience, sont purement indicatives et doivent être confirmées par des applications pratiques exhaustives. Profilitec décline toute responsabilité en cas de dommages corporels ou matériels résultant d'une mauvaise utilisation du produit. L'utilisateur est tenu de vérifier l'adéquation du produit à son usage et assume l'entièbre responsabilité découlant d'une mauvaise installation du matériau.

ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Fourniture et pose d'un profilé en _____ (matériau), avec finition _____
_____ (voir la section Description du matériau) de dimension caractéristique _____ mm.

Système de profilé composé d'une base, d'un clip de connexion et d'un profilé de revêtement de sol et de finition.

Profilé de type _____ de la société Profilitec, destiné à la jonction, à la connexion et à la finition de
planchers d'épaisseurs différentes, à fournir et à installer conformément aux règles de l'art, en respectant les méthodes
et les domaines d'application indiqués par le fabricant.

Longueur du profil : 2700 mm

Code Profil : _____

Matière : _____ €/m

Pose : _____ €/m

Prix total : _____ €/m